

非調質ボルト用線材（KNCHシリーズ）

関連事業部門

鉄鋼アルミ

対象となる領域

自動車

省エネ、工程省略

焼きなましと焼入れ焼戻しを省略することでコストダウンや省エネルギーが可能

【特長】

- ① マイクロアロイングと制御圧延、制御冷却により靱性、延性を確保
- ② 成分狭幅管理、制御圧延、制御冷却及び圧延寸法管理により強度ばらつきを低減
- ③ 成分と伸線加工条件の最適組み合わせにより冷間鍛造工具寿命を改善

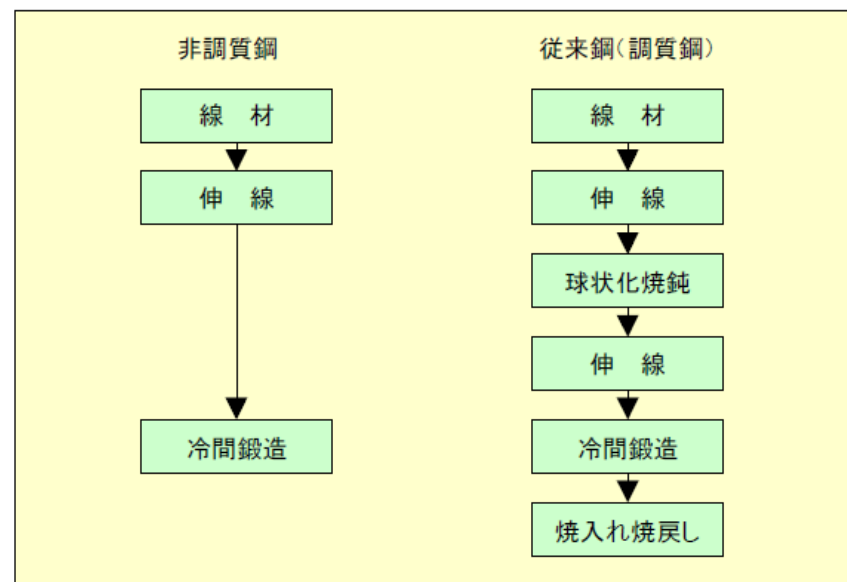


図 従来鋼と非調質鋼の工程比較