

マイクロチャンネルリアクター、SMCR®（株式会社神鋼環境ソリューション）

関連事業部門

エンジニアリング

対象となる領域

環境エネルギー

省エネ、工程省略

プラント事業

- 連続生産、連続抽出に使用されるコンパクトな反応機です。省スペース化、開発の短期化、危険反応への対応を実現しています。
- 多数の流路を並列(ナンバリングアップ)して大容量化することで、年間数百～数万トンの生産に適用可能となっています。
- 迅速な物質混合、加熱冷却でプロセス性能向上に繋がっています。
- 操作空間サイズが一定で生産拡張が容易となっています。
- 高温高圧・腐食性環境での使用が可能です。

滞留時間1 minの場合の生産量イメージ

